

Checklist de inspeccion de campanas industriales

Filtros RG - Tenerife

1. Los filtros de la campana estan limpios y sin grasa acumulada.
2. El plenum (espacio entre campana y conducto) no tiene grasa.
3. El conducto de extraccion esta documentado y accesible.
4. Los registros de acceso al conducto estan sellados y etiquetados.
5. El motor de extraccion funciona sin vibraciones ni ruidos anomalos.
6. La turbina / helice gira correctamente y no arrastra grasa.
7. Los conductos horizontales tienen pendiente correcta hacia el desagüe.
8. El sistema de extincion automatico de campana esta operativo.
9. Hay certificado de limpieza vigente de empresa especializada.
10. Se conserva historial de intervenciones de los ultimos 2 años.
11. Los trabajadores conocen el protocolo ante incendio de grasa.
12. La frecuencia de limpieza esta adaptada al uso real de la cocina.

Falta alguna casilla por marcar?

Contacta con Filtros RG: +34 722 279 853

infofiltrosrg@gmail.com | <https://filtrosrg.com>